



Greenlube Hydrolife Extra 10

Описание

Greenlube Hydrolife Extra 10 – высокоэффективное гидравлическое масло, разработанное на основе высокоочищенных базовых масел. Обладает высокой стойкостью к окислению, обеспечивает улучшенную защиту оборудования от износа. При производстве используется сбалансированный пакет присадок, надёжно защищающий гидравлическое оборудование от ржавчины, коррозии и износа.

Применение

Greenlube Hydrolife Extra 10 рекомендуется для применения в гидравлических системах техники, работающей в условиях с большими колебаниями температуры окружающей среды. В особенности, предназначено для гидравлического оборудования мобильных средств, работающих в самых тяжёлых условиях и требующих масла с улучшенными антиокислительными и вязкостно-температурными свойствами. **Greenlube Hydrolife Extra 10** специально разработано для использования в оборудовании, оснащённом всеми типами гидравлических насосов, в том числе лопастными гидронасосами, и зубчатыми поршневыми гидравлическими приводами.

Соответствие требованиям

- ISO 11158 HV;
- DIN 51524 Часть 3 (HVLP)

Преимущества

- Стабильные вязкостные характеристики;
- Высокая защита от износа;
- Улучшенные деэмульгирующие характеристики;
- Высокая окислительная стабильность;
- Хорошие деэмульгирующие свойства;

Типовые физико-химические свойства

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ГОСТ 33	9,7
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	ГОСТ 33	2,86
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	150
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ГОСТ 4333	170
Температура застывания, °C	ГОСТ 20287	Минус 45
Коррозия медной пластинки	ГОСТ 2917	1а
Плотность при 20°C, г/см ³	ГОСТ 3900	0,815

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации Greenlube.

